

CODICE CLIENTE		<input type="checkbox"/> OFFERTA	<input type="checkbox"/> ORDINE											
NOME CLIENTE		(rif. _____)	(rif. _____)											
RECAPITI TELEFONICI														
DOCUMENTAZIONE ALLEGATA	<input type="checkbox"/> ELABORATI GRAFICI	<input type="checkbox"/> SPECIFICA TECNICA												
CLASSE DI ESECUZIONE	//	<input type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3* <input type="checkbox"/> EXC 4*											
PROFILATI	<input type="checkbox"/> UNI EN 10219-1 (Profilati cavi formati a freddo - con saldatura)		<input type="checkbox"/> UNI EN 10210-1 (Profilati cavi finiti a caldo - senza saldatura)											
TIPO E GRADO ACCIAIO	<input type="checkbox"/> S235 _____	<input type="checkbox"/> S275 _____	<input type="checkbox"/> S355 _____ <input type="checkbox"/> _____											
IDONEITA' ALLA ZINCATURA PER IMMERSIONE A CALDO	<input type="checkbox"/> Classe 1 _____		<input type="checkbox"/> Classe 2 _____ <input type="checkbox"/> Classe 3 _____											
LAVORAZIONI RICHIESTE (N.B. non si effettuano ASOLE - SCANTONATURE)	<input type="checkbox"/> TAGLIO DRITTO <input type="checkbox"/> TAGLIO INCLINATO (posizione del taglio per i tubolari EN 10219-1)		<input type="checkbox"/> FORATURA (posizione dei fori per i tubolari EN 10219-1)											
		<input type="checkbox"/> ALTRO	<input type="checkbox"/> MARCATURA (§ 6.2 EN 1090-2 Identificazione: posizione a cura del cliente)											
TRATTAMENTI SUPERFICIALI	<input type="checkbox"/> ZINCATURA (secondo UNI EN ISO 1461)	CATEGORIA DI CORROSIVITA'	<input type="checkbox"/> C1 <input type="checkbox"/> C2 <input type="checkbox"/> C3 <input type="checkbox"/> Altro											
		DURABILITA'	<input type="checkbox"/> > 15 anni <input type="checkbox"/> da 5 anni fino a 15 anni <input type="checkbox"/> < 5 anni											
		SISTEMA TRIPLEX	<input type="checkbox"/> SI											
Nel caso in cui il materiale debba essere sabbiato, verniciato e/o zincato è a cura del Cliente fornire indicazioni su specifiche particolari per l'esecuzione della lavorazione. Nel caso in cui, tali specifiche particolari, non siano indicate in fase d'ordine le lavorazioni sopra citate verranno eseguite secondo le relative Normative in vigore (ad esempio, secondo UNI EN ISO 1461 per Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo).														
PROVINI MATERIALE BASE	<input type="checkbox"/> SI		<input type="checkbox"/> NO											
GRADO DI PREPARAZIONE: (secondo la norma EN 8501-3)	<input type="checkbox"/> P1 <input type="checkbox"/> P2 <input type="checkbox"/> P3	Note:												
TOLLERANZE ESSENZIALI:	<input checked="" type="checkbox"/> IN CONFORMITA' AL PROGETTO <input checked="" type="checkbox"/> IN CONFORMITA' ALLA NORMA EN 1090-2 APPENDICE D.1 TOLLERANZE ESSENZIALI													
TOLLERANZE FUNZIONALI:	<input checked="" type="checkbox"/> IN CONFORMITA' ALLA NORMA EN 1090-2 APPENDICE D.2 TOLLERANZE FUNZIONALI													
	TOLLERANZE GEOMETRICHE: E' necessaria la verifica di tutte le tolleranze richieste all'appendice D "Tolleranze Geometriche" della norma UNI EN 1090-2. Per componenti strutturali si applicano le tolleranze essenziali, a meno che non siano specificate le tolleranze funzionali previste dalla normativa UNI EN 1090-2.													
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>Tolleranze da utilizzare</th> <th>Classe</th> <th>Sceita tipologia</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tolleranze essenziali</td> <td>Nessuna classe</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Tolleranze funzionali</td> <td>Classe 1</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td>Classe 2</td> <td style="text-align: center;"><input type="checkbox"/></td> </tr> </tbody> </table>	Tolleranze da utilizzare	Classe	Sceita tipologia	Tolleranze essenziali	Nessuna classe	<input type="checkbox"/>	Tolleranze funzionali	Classe 1	X	Classe 2	<input type="checkbox"/>		
Tolleranze da utilizzare	Classe	Sceita tipologia												
Tolleranze essenziali	Nessuna classe	<input type="checkbox"/>												
Tolleranze funzionali	Classe 1	X												
	Classe 2	<input type="checkbox"/>												
TOLLERANZE FORI: (** seguire sistematicamente la _IST 8.4-03_Specifica di subfornitura (H11 bozza))	Toll. sul Ø del foro per bulloni e perni		<input checked="" type="checkbox"/> requisito a) <input type="checkbox"/> requisito b)**											
	6.6.2 Tolleranze sul diametro del foro per bulloni e perni Se non diversamente specificato, il diametro dei fori deve soddisfare i seguenti requisiti: a) fori per viti e perni calibrati: classe H11 secondo la ISO 286-2; b) altri fori: ± 0,5 mm, il diametro del foro preso come la media dei diametri di entrata e di uscita (vedere figura 1).													
CERTIFICAZIONI RICHIESTE														
TERMINE E MODALITA' DI CONSEGNA														
INDIRIZZO														

* Solo per **EXC 3/EXC 4** specificare:

1. Tolleranze di spessore (rif. 5.3.2 EN 1090-2): La classe A va applicata se non diversamente previsto nel progetto;
2. Finiture superficiali (rif. 5.3.3 EN 1090-2): classe A2 per piatti e larghi piatti, salvo condizioni più stringenti se specificate
3. Proprietà particolari (rif. 5.3.4 EN 1090-2): Discontinuità interne di classe di qualità S1 per giunti a croce saldati.

Timbro e Firma CLIENTE: _____

DATA: _____

A CURA DI LOGA GROUP spa PER LA FASE DI PRODUZIONE	
<input type="checkbox"/> COMPLETO	<input type="checkbox"/> DA INTEGRARE ➔

 Firma incaricato LOGA GROUP spa **RFPC**: _____ DATA: _____